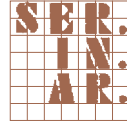




ALMA MATER STUDIORUM  
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA  
SEDE DI FORLÌ



# Corso di Alta Formazione in **Pianificazione e Controllo Strategico degli Enti Locali**

IX edizione  
novembre 2011 - maggio 2012  
Forlì

main sponsors



## Obiettivi

Il corso, primo ed ancora unico nel suo genere nel vasto panorama nazionale, si prefigge l'obiettivo di approfondire temi concernenti i processi e gli strumenti di pianificazione e controllo strategico delle amministrazioni pubbliche locali.

A tal fine vengono sviluppate e messe in relazione aree di problematiche che spaziano dalla formulazione di un processo di pianificazione alla progettazione di un sistema di controllo strategico e all'analisi economico-finanziaria dell'ente locale; dalla definizione di politiche strategiche alla valutazione della convenienza economico-qualitativa sottostante le decisioni di esternalizzazione dei servizi pubblici locali. Particolare attenzione viene altresì dedicata allo studio dei processi e degli strumenti di accountability e rendicontazione sociale ed ai sistemi di misurazione e valutazione della performance, vista la crescente attualità e rilevanza evidenziata di recente anche nella prassi delle amministrazioni locali italiane e straniere.

## Destinatari

Per il taglio appositamente operativo e per l'ampio spazio riservato all'analisi di casi aziendali concernenti esperienze eccellenti, il corso si rivolge a dirigenti e responsabili di servizio di enti locali ed aziende pubbliche, ai rispettivi amministratori, consiglieri e ai liberi professionisti che si dedicano alla consulenza ed alla revisione di enti locali ed aziende pubbliche di servizio.

## Requisiti per l'ammissione

L'ammissione al Corso è subordinata al possesso dei seguenti requisiti accademici: tutte le lauree, vecchio e nuovo ordinamento, triennali e specialistiche.

Potranno altresì essere ammessi in qualità di uditori i diplomati che avranno maturato significative esperienze professionali nel settore delle P.A.

## Valutazione delle candidature e selezione

Il Corso è riservato ad un massimo di 30 partecipanti. Le candidature pervenute **entro il 7 ottobre 2011** saranno vagliate da un'apposita commissione e la selezione avverrà tramite colloquio motivazionale e analisi dei curricula.

## Gli insegnamenti

Il Corso è articolato in 5 moduli per complessivi 20 crediti formativi universitari, che richiederanno la frequenza di 160 ore di lezione frontale offerta anche con modalità e-learning. I moduli riguarderanno le seguenti aree:

- Pianificazione e controllo strategico;
- Strategie e politiche dell'ente locale;
- Analisi economico-finanziaria dell'ente locale;
- Misurazione e valutazione della performance;
- Accountability e strumenti di rendicontazione sociale.

Il corso è in fase di accreditamento presso l'Ordine dei Dottori Commercialisti.

## Durata, orario e sede delle lezioni

Le lezioni si svolgeranno a partire dal mese di NOVEMBRE 2011, a settimane "alterne" e sono concentrate nelle giornate di venerdì (ore 9.00- 13.00 e 14.00- 18.00) e sabato (ore 9.00- 13.00). Il Corso si svolge a Forlì, presso le Aule Master del Padiglione Celtico di via Lombardini 5.

## Quota di partecipazione

La quota di partecipazione ammonta a 1.800 euro ed è comprensiva dell'iscrizione, del materiale didattico e dell'attività di tutoraggio, che verrà svolta anche in e-learning.

La quota di partecipazione come uditore è pari a 900 euro. Nel caso di iscrizioni plurime per ciascun Ente sono previste particolari facilitazioni economiche previa stipula di apposita convenzione.

## Il Direttore del Corso



**L**uca Mazzara, Professore Associato Confermato presso l'Alma Mater Studiorum, Università di Bologna, Facoltà di Economia di Forlì, docente di Economia Aziendale e di Economia delle Aziende e delle Amministrazioni Pubbliche, Direttore del Master in City Management.

Tel. 0543 374679

E-mail: [luca.mazzara@unibo.it](mailto:luca.mazzara@unibo.it)

Skype: luca.mazzara

## La segreteria organizzativa

**Dott.ssa Jelena Djurovic**

Tel. 0543 37 41 44

Fax 0543 37 41 53

e-mail: [jelena.djurovic2@unibo.it](mailto:jelena.djurovic2@unibo.it)

Skype: citymanagement

Il bando è scaricabile dal sito [www.poloforli.unibo.it](http://www.poloforli.unibo.it)  
nella sezione Offerta formativa > Corsi di alta formazione

